



无机富锌底漆

- 产品说明** 本产品是由无机杂化树脂、无机硅酸盐、高纯度锌粉、助剂及溶剂等组成。漆膜坚硬、耐磨，防腐蚀性好，可耐 400 度高温，短期耐温可达 500 度。
- 产品用途** 用于中至强腐蚀环境下桥梁、储罐等钢结构表面的涂装，腐蚀环境下工厂、电站等管道、设备和钢结构的涂装。
- 物理参数**
- | | |
|---------------|-----------------------------------|
| 颜色: | 灰色 |
| 密度 (23±2℃): | 1.9kg/L |
| 体积固含量: | 58% ± 2% |
| 标准膜厚: | 干膜: 50 微米 湿膜: 86 微米 |
| 理论涂布率: | 6 m ² /kg (以 50 微米干膜计) |
| 干燥时间 (23±2℃): | 表干: ≤30min 实干: ≤5h 完全固化 36h |
| 闪点: | 14℃ |
- 施工说明**
- 底材处理:** 清除表面的灰尘、油脂、水分等杂质。涂漆之前，钢铁表面必须采用喷砂除锈，除锈等级为 Sa2.5。对于分段对接处和喷砂达不到的位置，采用动力工具机械打磨除锈，除锈等级为 St3。
- 涂层配套:** 环氧云铁中间漆、聚氨酯面漆等
- 搅 拌:** 在与固化剂混合之前，油漆必须充分搅拌，混合后，为了保持油漆的均匀，持续搅拌仍然很有必要。
- 混 合:** 按主漆: 固化剂=5:1 (质量比，以包装标识为准) 混合，用机械搅拌方式搅拌 3~5min 分钟至均匀。
- 可使用时间:** 3 小时 (23±2℃)，双组分混合后，应在可使用时间内用完。
- 稀 释 剂:** 无机富锌底漆稀释剂



丹东安邦涂料有限公司

Paint Co., Ltd. Dandong Anbang

施工方法:	无气喷涂	空气喷涂	刷涂/滚涂
稀释比率:	5-10%	15-25%	5-15%
涂装间隔 (23±2℃):		最 小	最 大
	环氧漆	36 小时	无

工具清洗: 所有工具用完后用环氧稀释剂清洗干净。

安 全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。个人保护包括但不限于肺, 眼及皮肤的保护, 如果吞服或其他直接接触本品应立即求医。必须采取预防措施防火防爆及环境保护。只可在通风良好的情况下施工本品。在狭窄处或空气不流通处施工, 必须提供强力通风。

注意事项:

- 施工温度 (5~40) °C, 空气相对湿度小于 80%, 基材表面温度高于露点 3°C, 避免在雨、雪、雾天气中施工。
- 在涂下道涂料前, 对上道涂料的表面应清除油污、凝水、焊接溅滴和灰尘。
- 重涂间隔与环境有关, 如间隔时间较长, 应用硬刷刷去锌蚀物, 将底漆表面打磨粗糙, 以保证层间附着力。
- 涂料应存放在 0~35°C, 通风干燥的室内仓库, 远离热源, 避免日光直接照射。
- 施工人员应按规定穿戴劳保护具, 施工现场及储存处应备有消防器材, 严禁明火和吸烟, 避免发生火灾。
- 本品只适用于专业用途。

包 装 20kg/桶

储 存 期 未开启状态下, 干燥通风处保存一年。